



# Руководство по эксплуатации



## Приводы моторные для автоматических выключателей серии ВА-332, ВА-333, ВА-334, ВА-335, ВА-336 моделей 21625DEK – 21629DEK.

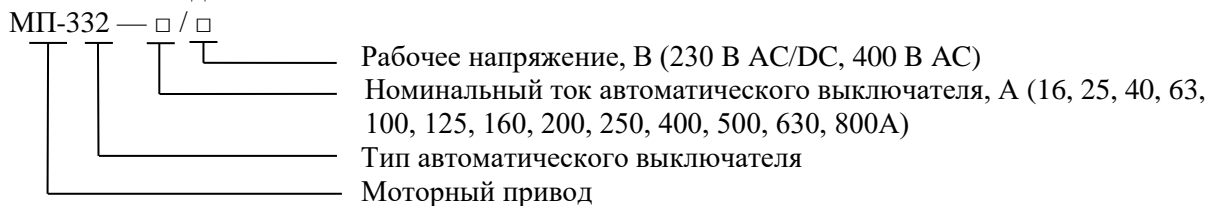
### 1. Введение

Приводы моторные серии МП-330 представляют собой механизмы, работающие на переменном токе с помощью механизма шестерёнок и электромагнита.

Приводы моторные используются в качестве внешних аксессуаров для автоматических выключателей в литом корпусе 10А - 800А для дистанционного включения, отключения и повторного включения после аварийного срабатывания.

Серия моторных приводов МП-330 разделена на типоразмеры автоматических выключателей с типами 16-100А, 125-250А, 250-400А, 500-630А и 800А.

Обозначение модели означает:



После проверки основных технических параметров и установочных размеров (см. Таблица 1.) приступать к установке моторного привода на автоматический выключатель (см. Рисунок 1).

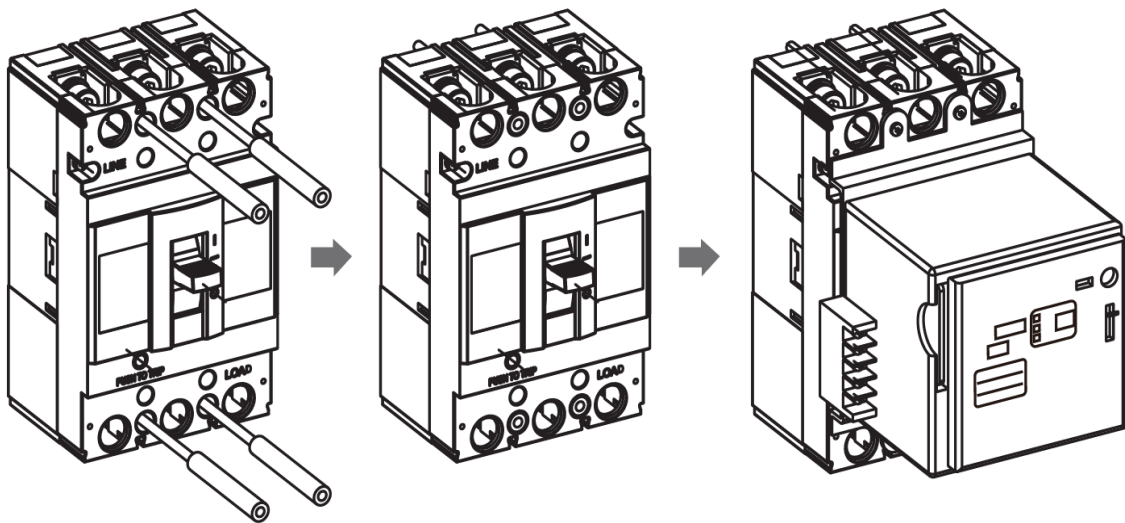


Рисунок 1. Схема установки привода моторного.

### 2. Соответствие стандартам

Приводы моторные марки «DEKraft» серии МП-330 соответствуют стандартам ТР ТС 004/2011, ГОСТ Р 50030.4.1-2012 (МЭК 60947-4-1:2009).

### 3. Условия эксплуатации и хранения.

#### 3.1 Условия эксплуатации.

- Условия эксплуатации по ГОСТ Р 50030.1-2007 - нормальные.
- Максимальная температура окружающей среды не выше +60 °С.
- Среднесуточная температура окружающей среды не должна превышать +40 °С.
- Минимальная температура окружающей среды не ниже -40 °С.
- Максимальная относительная влажность при температуре +40 °С должна быть не более 50%.
- Высота над уровнем моря без изменения электрических характеристик - не более 2000м.
- Класс загрязнения по ГОСТ Р 50030.1-2007 - III (возможны токопроводящие загрязнения или сухие, нетокопроводящие загрязнения, становящиеся токопроводящими вследствие ожидаемой конденсации).

#### 3.2 Условия хранения и транспортировки.

- Хранение приводов моторных должно осуществляться в упаковке производителя в закрытых помещениях;
- Температура окружающей среды при хранении должна иметь значение в диапазоне от -40 °С до +60°С. Относительная влажность воздуха не должна превышать 98% при температуре +25°С. Среднемесячная относительная влажность не более 90% при температуре +20 ±5°С.
- Транспортировка должна осуществляться закрытым транспортом. Не допускается бросать и кантовать товар.

### 4. Характеристики

- 4.1 Серия МП-330 отличается компактными размерами, простотой в установке, надежностью в работе.
- 4.2 При разработке устройства использовались современные технические решения, что увеличивает механическую износостойкость моторного привода.
- 4.3 Частота переменного тока моторных приводов серии МП-330 является общей, напряжение цепи управления может иметь несколько значений (230 В АС/DC, 400 В АС) по спецификации на заводе), а рабочий ток имеет небольшую величину (менее 0,5А)
- 4.4 Моторные привода серии МП-330 могут осуществлять диспетчеризацию состояния автоматического выключателя: выключен, включен и срабатывание по аварии. Для этого необходимо подключить соответствующие вторичные цепи на устройстве (см. Рисунок 2.).
- 4.5 Проводники должны быть подключены к соответствующим клеммам в соответствии с электрической схемой на Рисунке 2.

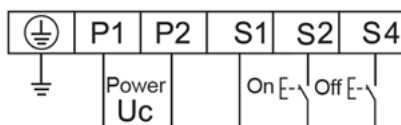


Рисунок 2. Схема электрических соединений.

#### **Пожалуйста, обратите внимание на следующие два момента при подключении:**

- 1) Когда расстояние между выводами цепи управления составляет  $\leq 5$  м, в качестве линии управления может использоваться общая цепь питания, но ее необходимо отделить от линии питания.
- 2) Если расстояние между выводами цепи управления составляет  $\geq 5$  м или существует вероятность сильных электромагнитных помех в окружающей среде, цепь управления должна быть экранирована или подключена к автоматическому выключателю через промежуточное реле, установленное рядом. Клеммы управления S1, S2, S4.

Корректное подключение проводников:

1. Включение - нужно замкнуть контакт S1 и S2
2. Выключение - нужно замкнуть контакт S1 и S4

Таблица 1. Технические характеристики привода моторного

Номинальное напряжение, В	230(AC/DC), 400 (AC)
Напряжение срабатывания, % от номинального	85-100
Номинальный ток, А	≤0,5
Количество циклов	
Диапазон сечений присоединяемых проводов, мм <sup>2</sup>	1,5-2,5
Установка	Лицевая

- 2.6. При проведении теста сначала проверьте, находится ли напряжение источника питания в указанном рабочем диапазоне (от 85 до 100% от Un). Если автоматический выключатель оборудован расцепителем минимального напряжения, сначала необходимо включить питание расцепителя минимального напряжения.
- 2.7. На корпусе моторного привода имеется селектор выбора режимов работы автоматический / ручной с фиксированными положениями.  
 Когда селектор находится в положении «автоматического» режима, управляющее питание автоматически подается на привод моторный.  
 Когда селектор находится в положении «ручного» режима, используйте ключ (идёт в комплекте с моторным приводом и находится в отсеке сбоку) для переключения. В это время управляющее питание автоматически отключается. При работе в ручном режиме поверните селектор на 180 °, чтобы рукоятку выключателя можно было правильно расположить для последующей работы вместе с моторным приводом.  
 Поворот рукоятки против часовой стрелки запрещен!
- 2.8. Когда выполняется тест на выдерживаемое электрическое напряжение используйте клеммы P1, P2 от клемм источника питания (НЕ используйте клеммы S1, S2, S4). Соедините проводники с клеммными блоками моторного привода, параметры сети при испытании на выдерживаемое напряжение должны быть с частотой переменного тока 50 Гц, 1890 В AC. Проведение этого теста запрещено при номинальном напряжении 24В DC.

## 5. Габаритные и установочные размеры

- 5.1. Технические параметры и габаритные размеры моторных приводов МП-332 и МП-333 (для автоматов с номинальными токами 16 – 100, 125-250А) показаны в Таблице 2 и на Рисунке 2.

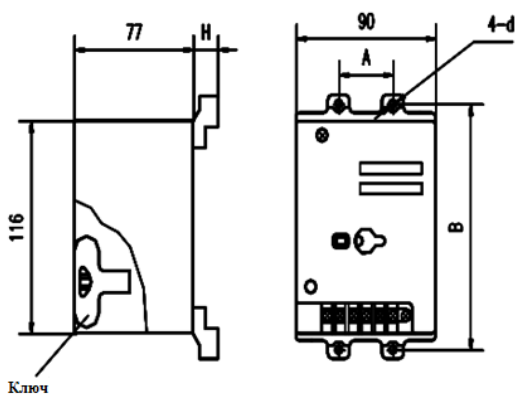


Таблица 2. Габаритные и установочные размеры приводов моторных типов МП-332 и МП-333

Тип моторного привода	Тип ВА	Установочные размеры, мм			
		A	B	d	H
МП-332	ВА-332	30	129	φ45	125
МП-333	ВА-333	35	126	φ45	15

Рисунок 3. Габаритные и установочные размеры приводов моторных типов МП-332 и МП-333

\* Рабочая частота электрической работы МП-332, МП-333 не более 180 раз в час, а время работы ≤0,7 с.

Технические параметры и габаритные размеры моторных приводов МП-334, МП-335, МП-336 (для автоматов с номинальными токами 400 – 800А) показаны в Таблице 3 и на Рисунке 3.

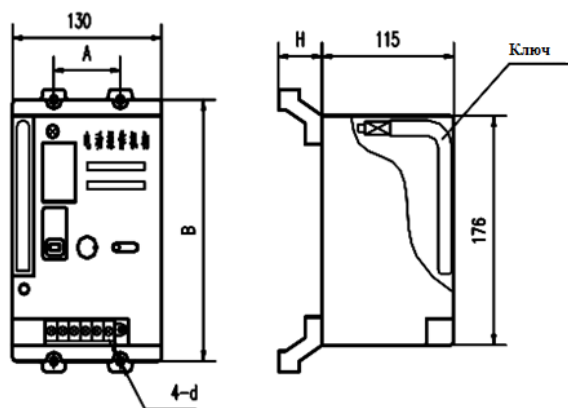


Таблица 3. Габаритные и установочные размеры приводов моторных типов МП-334, МП-335 и МП-336

Тип моторного привода	Тип ВА	Установочные размеры, мм			
		A	B	d	H
МП-334	ВА-334	44	194	φ65	27
МП-335	ВА-335	58	200	φ65	27
МП-336	ВА-336	70	243	φ65	31

Рисунок 4. Габаритные и установочные размеры приводов моторных типов МП-334, МП-335 и МП-336

\* Количество циклов вкл-откл для МП-334 ~ МП-336 составляет не более 60 раз в час, а время работы  $\leq 1$ с.

#### 4. Подготовка к работе

Если положение рукоятки автоматического выключателя при установленном моторном приводе меньше  $180^\circ$ , то необходимо демонтировать привод моторный и привести рукоятку в готовое положение.

После этого необходимо установить привод моторный обратно.

Положение рукоятки автоматического выключателя после монтажа моторных приводов МП-332 ~ МП-333 показано на Рисунке 5. Для МП-334 ~ МП-336 положение рукоятки показано на Рисунке 6.

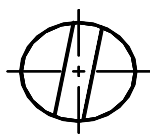


Рисунок 5.

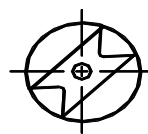


Рисунок 6.

#### 5. Методы пусконаладки и устранения неисправностей

- 5.1. После установки моторного привода сначала выполните ручной тест, чтобы проверить являются ли действия по выключению, включению и повторному выключению автоматического выключателя штатными. При ручном управлении переключение ключа должно быть по часовой стрелке в соответствии с инструкциями на корпусе.
- 5.2. Когда питание подается для проведения испытаний без автоматического выключателя, непрерывная подача напряжения является нормальным действием. Во время пусконаладки автоматический выключатель и моторный привод должны быть собраны и работать вместе.

#### 6. Техническое обслуживание и ремонт

Моторный привод обычно не нуждается в дополнительном обслуживании. Однако необходимо регулярно (обычно один год) проверять, не ослаблены ли места присоединения клемм, исправны ли рабочие части, и добавлять небольшое количество консистентной смазки в механизмы привода.

#### 7. Комплектность поставки

Привод моторный упакован в индивидуальную коробку, имеет на корпусе артикул, технические характеристики, знаки сертификации (в том числе ЕАС – знак обращения продукции на рынке стран СНГ) и штрих-код. В комплект поставки входит данное руководство по эксплуатации.

## **8. Гарантийные обязательства**

Гарантийный срок эксплуатации приводов моторных серии МП-330 составляет 3 года со дня продажи, но не больше 4 лет с даты производства при условии соблюдения правил эксплуатации, транспортировки и хранения.

В период гарантийных обязательств обращаться:

Уполномоченный поставщик:

АО «Шнейдер Электрик»

127018, Россия, г. Москва, ул. Двинцев, д. 12, корпус 1, здание «А».

Тел.: 8-800-200-64-46 (многоканальный),

Тел.: +7 (495) 777-99-90, Факс: +7 (495) 777-99-94

[www.se.ru](http://www.se.ru), [www.dekraft.com](http://www.dekraft.com)

E-mail: [ru.ccc@se.com](mailto:ru.ccc@se.com)

Произведено на совместном предприятии – заводе "Delixi Electric Ltd."

Адрес: Delixi Electrical High-Tech Industry Park, Liushi, Zhejiang, 325604, PRC

Уповноважений поставщик:

“Шнейдер Електрик Україна” ТОВ

04073, Україна, Київ, пр. Степана Бандери, 13-В, літера «А»

Тел. 044 538 14 70; Факс 044 538 14 71

<https://www.schneider-electric.ua>

E-mail: [ua.ccc@schneider-electric.com](mailto:ua.ccc@schneider-electric.com)

Вироблено на спільному підприємстві – завод "Delixi Electric Ltd."

Адреса: Delixi Electrical High-Tech Industry Park, Liushi, Zhejiang, 325604, PRC

Импорттаушы/шағым қабылдаушы тарап:

«Шнейдер Электрик» ЖШС, Қазақстан Республикасы, Алматы қаласы, 050009, Абай даңғылы, 151/115.

Тел. +7/727/3970400, [www.schneider-electric.com/kz](http://www.schneider-electric.com/kz), [www.dekraft.com](http://www.dekraft.com)

E-mail: [kz-ccc@kz.schneider-electric.com](mailto:kz-ccc@kz.schneider-electric.com)

«Delixi Electric Ltd.» бірлескен кәсіпорын зауытта өндірілген.

Мекенжай: Delixi Electrical High-Tech Industry Park, Liushi,

Zhejiang, 325604, PRC

Уполномоченный поставщик:

Шнейдер Электрик Бел ООО

220007, Беларусь, Минск, ул. Московская, 22-9

Тел.: +375-17-236-96-23, Факс: +375-17-236-95-23

E-mail: [blr.ccc@schneider-electric.com](mailto:blr.ccc@schneider-electric.com)

<https://www.schneider-electric.by>, [www.dekraft.com](http://www.dekraft.com)

Произведено на совместном предприятии – заводе "Delixi Electric Ltd."

Адрес: Delixi Electrical High-Tech Industry Park, Liushi, Zhejiang, 325604, PRC

### **Свидетельство о приемке**

Привод моторный соответствует требованиям МЭК, Техническому Регламенту Таможенного Союза, УкрСЕПРО и признаны годными к эксплуатации.

Дата изготовления:

Штамп технического контроля изготовителя



## Пайдалану жөніндегі нұсқаулық



**21625DEK – 21629DEK үлгідегі ВА-332, ВА-333, ВА-334, ВА-335, ВА-336 сериялы автоматты сөндіргіштерге арналған моторлы жетектер**

### 1. Кіріспе

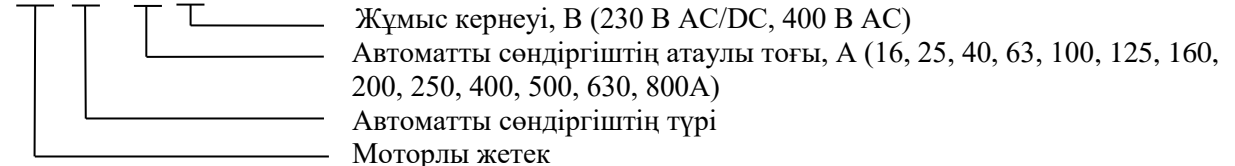
МП-330 сериялы моторлы жетектер тегеріш механизмі және электрмагнит көмегімен айнымалы токпен жұмыс істейтін механизмдер болып табылады.

Моторлы жетектер сөндіру, іске қосу және апаттан кейін іске қосуды қашықтықтан басқару үшін құймалы корпуста 10 А – 800 А автоматты сөндіргіштерге арналған сыртқы аксессуарлар ретінде пайдаланылады.

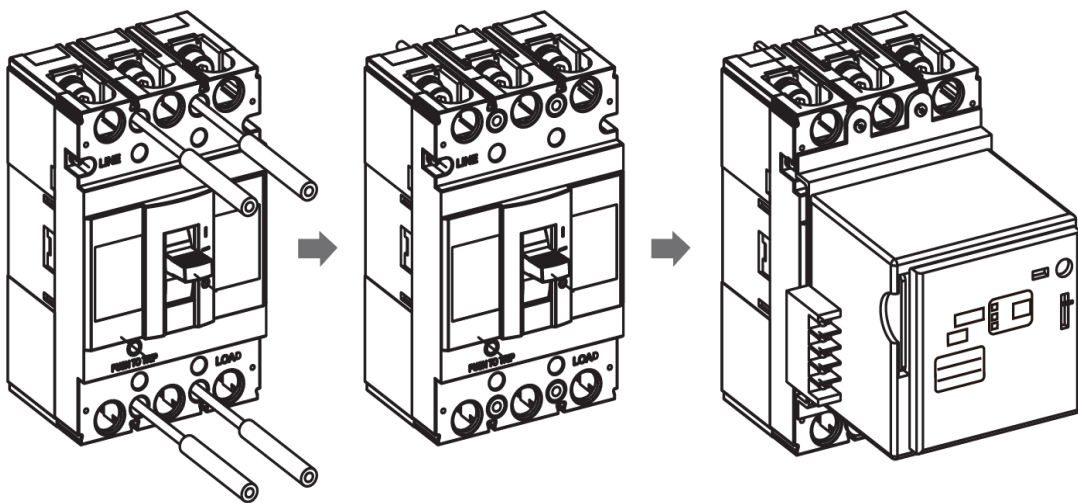
МП-330 сериялы моторлы жетектер 16-100А, 125-250А, 250-400А, 500-630А және 800А түрлерімен автоматты сөндіргіш тип өлшемдері бойынша бөлінген.

Үлгінің белгіленуі мынаны білдіреді:

МП-332 – □ / □



Негізгі техникалық параметрлер мен орнатушы өлшемдерді тексергеннен кейін (1-кестені қар.) моторлы жетекті автоматты сөндіргішке орнатуды бастаңыз (1-суретті қар.).



1-сурет. Моторлы жетекті орнату сұлбасы.

### 2. Стандарттарға сәйкестік

«DEKraft» таңбасының МП-330 сериялы моторлы жетектері КО ТР 004/2011, Р МЕМСТ 50030.4.1-2012 (МЭК 60947-4-1:2009) стандарттарына сәйкес келеді.

### 3. Пайдалану және сақтау шарттары

#### 3.1 Пайдалану шарттары

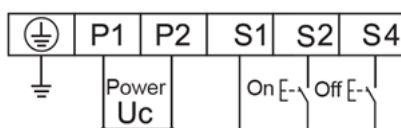
- Пайдалану шарттары МЕМСТ Р 50030.1-2007 бойынша қалыпты.
- Қоршаған ортаның максималды температурасы +60 °С жоғары емес.
- Қоршаған ортаның орташа айлық температурасы +40 °С аспауы тиіс.
- Қоршаған ортаның минималды температурасы -40 °С төмен емес.
- +40 °С температурасында ең көп салыстырмалы ылғалдылық 50 %-дан көп болмауы тиіс.
- Электрлік сипаттамалардың өзгеруінсіз теңіз деңгейінен биіктігі – 2000 м көп емес.
- МЕМСТ Р 50030.1-2007 – III бойынша ластану класы (ток өткізгіш ластанулар немесе күтілетін конденсацияның нәтижесінде тоқ өткізгішке айналатын құрғақ, тоқ өткізбейтін ластанулар болуы мүмкін).

#### 3.2 Сақтау және тасымалдау шарттары

- Моторлы жетектерді сақтау жабық орынжайларда өндірушінің қаптамасында жүзеге асырылуы тиіс;
  - Сақтау кезінде қоршаған ортаның температурасы -40 °С бастап +60 °С дейін ауқым мағынасында болуы тиіс. Ауаның салыстырмалы ылғалдылығы +25 °С температурасында 98 %-дан аспауы тиіс. Орташа айлық салыстырмалы ылғалдылық  $+20 \pm 5$  °С температурасында 90 %-дан аспауы тиіс.
  - Тасымалдау жабық көлікпен жүзеге асырылуы тиіс. Тауарды лақтыруға және домалатуға болмайды.

### 4. Сипаттамалары

- 4.1 МП-330 сериясы ықшам өлшемдермен, орнату оңайлығымен, жұмыс істеу сенімділігімен ерекшеленеді.
- 4.2 Құрылғыны әзірлеген кезде заманауи техникалық шешімдер пайдаланылған, бұл моторлы жетектің механикалық төзімділігін арттырады.
- 4.3 МП-330 сериялы моторлы жетектердің айнымалы тоқтың жиілігі жалпы болып табылады, басқару тізбегі кернеуінің бірнеше мәндері болуы мүмкін (230 В AC/DC, 400 В AC) зауыттағы айрықшалама бойынша), ал жұмыс тоғының шағын мөлшері болады (0,5А кем)
- 4.4 МП-330 сериялы моторлы жетектер автоматты сөндіргіш күйіне диспетчерлендіруді жүзеге асыруы мүмкін: сөндірілген, іске қосылған және апат бойынша іске қосылу. Бұл үшін құрылғыдағы тиісті екіншілік тізбектерді қосу қажет (2-суретті қар.).
- 4.5 Өткізгіштер 2-суреттегі электрлік сұлбаға сәйкес тиісті клеммаларға қосылуы тиіс.



2-сурет. Электр қосылыстардың сұлбасы.

#### Қосқан кезде келесі екі сәтке назар аударуды өтінеміз.

- 1) Тізбектің шығыстары арасында қашықтық  $\leq 5$  м құраған кезде, басқару желісі ретінде жалпы қуаттау тізбегі пайдалануы мүмкін, бірақ оны қуаттау желісінен бөлу қажет.
- 2) Егер тізбектің шығыстары арасында қашықтық  $\geq 5$  м құрайтын болса немесе қоршаған ортадағы күшті электромагнитті тосқауылдар болса, басқару тізбегі экрандалған болуы немесе маңайда орнатылған аралық реле арқылы автоматты сөндіргішке қосылуы тиіс. Басқару клеммалары S1, S2, S4.

Өткізгіштерді әдепті қосу:

1. Іске қосу – S1 және S2 түйіспені тұйықтау керек;
2. Іске қосу – S1 және S4 түйіспені тұйықтау керек.



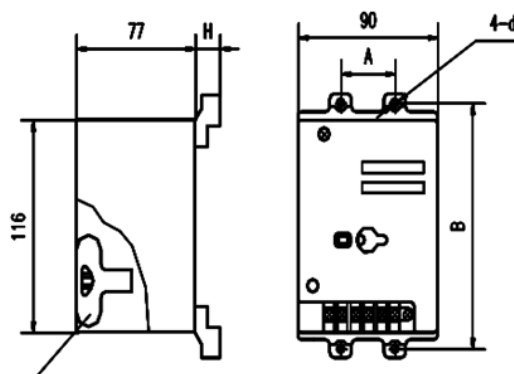
1-кесте. Моторлы жетектің техникалық сипаттамалары

Атаулы кернеу, В	230 (AC/DC), 400 (AC)
Іске қосылу кернеуі, атаулыдан %	85–100
Атаулы ток, А	≤ 0,5
Циклдер саны	
Қосылатын сымдардың қимасының диапазоны, мм <sup>2</sup>	1,5–2,5
Орнату	Беткі

- 4.6. Тестілеу жүргізген кезде қуаттау көзінің кернеуі көрсетілген жұмыс ауқымында болғанын тексеріңіз (Un-нан 85 бастап 100 % дейін). Егер автоматты сөндіргіш минималды кернеудегі ағытқышпен жабдықталған болса, ең алдымен минималды кернеудегі ағытқыштың қуаттауын қосу керек.
- 4.7. Моторлы жетектің корпусында автоматты / белгіленген күйлерімен қолды жұмыс режимдерін таңдау селекторы бар.  
Селектор «автоматты» режим күйінде болған кезде басқарушы қуаттау моторлы жетекке автоматты түрінде беріледі.  
Селектор «қолды» режим күйінде болған кезде ауыстырып-қосуға арналған кілтті (моторлы жетекпен қоса беріледі және бүйірдегі бөлігінде болады) пайдаланыңыз. Бұл кезде басқарушы қуаттау автоматты түрінде іске қосылады. Моторлы жетекпен бірге кейінгі жұмыс істеуге сөндіргіштің тұтқасын дұрыс жайғастыру мүмкіндігі болу үшін қолды режиммен жұмыс істеген кезде селекторды 180°-қа бұраңыз.  
Тұтқаны сағат тілінің бағытына қарсы бұрауға тыйым салынады!
- 4.8. Төзу кернеуін тестілеу орындалғанда қуаттау клеммаларынан P1, P2 клеммаларын пайдаланыңыз (S1, S2, S4 клеммаларын пайдаланбаңыз). Өткізгіштерді моторлы жетектің клеммалы блоктарымен қосыңыз, төзу кернеуін тестілеу кезінде желі параметрлері айнымалы ток жиілігі 50 Гц, 1890 В AC болуы тиіс. Осы тестілеуді атаулы кернеу 24 В DC болғанда жүргізуге болмайды.

## 5. Габаритті және орнатқыш өлшемдер

- 5.1. МП-332 және МП-333 моторлы жетектердің техникалық параметрлері мен габаритті өлшемдері (атаулы тоқтары 16–100, 125–250 А автоматтар үшін) 2-кестеде және 2-суретте көрсетілген.



Кілт

2-кесте. МП-332 және МП-333 түріндегі моторлы жетектердің габаритті және орнатқыш өлшемдері

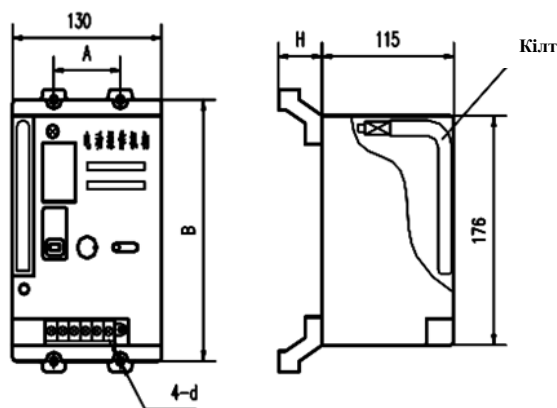
Моторлы жетек түрі	ВА түрі	Орнатқыш өлшемдер, мм			
		A	B	d	H
МП-332	ВА-332	30	129	φ45	125
МП-333	ВА-333	35	126	φ45	15

- 3-сурет. МП-332 және МП-333 түріндегі моторлы жетектердің габаритті және орнатқыш өлшемдері

\* МП-332, МП-333 электрлік жұмысының жұмыс жиілігі сағатына ең көбі 180 есе, ал жұмыс істеу уақыты ≤ 0,7 с құрайды.

- 5.2. МП-334, МП-335, МП-336 моторлы жетектердің техникалық параметрлері мен габаритті өлшемдері (атаулы тоқтары 400–800 А автоматтар үшін) 3-кестеде және 3-суретте көрсетілген.





3-кесте. МП-334, МП-335 және МП-336 түріндегі моторлы жетектердің габаритті және орнатқыш өлшемдері

Моторлы жетек түрі	ВА түрі	Орнатқыш өлшемдер, мм			
		A	B	d	H
МП-334	ВА-334	44	194	φ65	27
МП-335	ВА-335	58	200	φ65	27
МП-336	ВА-336	70	243	φ65	31

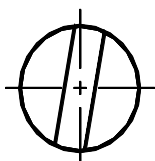
4-сурет. МП-334, МП-335 және МП-336 түріндегі моторлы жетектердің габаритті және орнатқыш өлшемдері

\* МП-334 ~ МП-336 арналған кезең саны сағатына ең көбі 60 есе, ал жұмыс уақыты  $\leq 1$  с кұрайды.

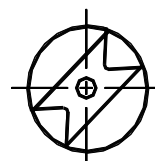
## 6. Жұмысқа дайындау

Моторлы жетек орнатылған кезде автоматты сөндіргіш тұтқасының жайғасымы  $180^\circ$  кем болса, моторлы жетекті бөлшектеу керек және тұтқаны дайын жайғасымына келтіру керек. Осынан кейін моторлы жетекті қайтадан орнату керек.

МП-332 ~ МП-333 моторлы жетектерді монтаждағаннан кейін автоматты сөндіргіш тұтқасының жайғасымы 5-суретте көрсетілген. МП-334 ~ МП-336 арналған тұтқа жайғасымы 6-суретте көрсетілген.



5-сурет.



6-сурет.

## 7. Іске қосу-баптау және жарамсыздықтарды жою әдістері

- 7.1. Моторлы жетекті орнатқаннан кейін ең алдымен автоматты сөндіргішті сөндіру, іске қосу және қайтадан сөндіру жөніндегі әрекеттер штаттық болып табылатындығын тексеру үшін қолды тестілеуді орындаңыз. Қолмен басқару кезінде корпустағы нұсқаулықтарға сәйкес кілті ауыстырып-қосу сағат тілінің бағыты бойынша болуы тиіс.
- 7.2. Автоматты сөндіргішсіз сынауларды жүргізу үшін қуаттау берілген кезде кернеуді үзіліссіз беру қалыпты әрекет болып табылады. Іске қосу-баптау кезінде автоматты сөндіргіш және моторлы жетек жинақталған және бірге жұмыс істеуі тиіс.

## 8. Техникалық қызмет көрсету және жөндеу

Моторлы жетек әдеттегідей қосымша қызмет көрсетуді талап етпейді. Бірақ оны жүйелі түрінде (әдетте жылына бір рет) клеммаларды қосу жерлерінің әлсірегенін, жұмыс бөліктерінің жарамдылығын тексеру және жетек механизмдеріне қоюланған майдың шағын мөлшерін қосу қажет.

## 9. Жеткізу жиынтығы

Моторлы жетек жеке қорапқа қапталған, корпусында артикулы, техникалық сипаттамалары, сертификаттау белгілері (соның ішінде ЕАС – ТМД елдерінің нарығында өнім айналымының белгісі) және сызықша-коды бар. Жеткізу жиынтығына осы пайдалану жөніндегі нұсқаулық кіреді.

## 10.Кепілдікті міндеттемелер

МП-330 сериялы моторлы жетектердің кепілдікті пайдалану мерзімі: пайдалану, тасымалдау және сақтау ережелерін сақтаған жағдайда сатылған күннен бастап 3 жыл, бірақ өндірілген күннен бастап ең көбі 4 жыл.

Кепілдікті міндеттемелер кезеңінде жүгіну қажет:

Уәкілетті жеткізуші:

«Шнейдер Электрик» АҚ

127018, Ресей, Мәскеу қ., Двинцев к-сі, 12 үй, 1 корпус, «А» ғимараты.

Тел.: 8-800-200-64-46 (көпарналы),

Тел.: +7 (495) 777-99-90, факс: +7 (495) 777-99-94

[www.se.ru](http://www.se.ru), [www.dekraft.com](http://www.dekraft.com)

E-mail: ru.ccc@se.com

«Delixi Electric Ltd» бірлескен кәсіпорын зауытта өндірілген.

Мекенжай: Delixi Electrical High-Tech Industry Park, Liushi, Zhejiang, 325604, PRC

Уповноважений поставачальник:

«Шнейдер Електрик Україна» ТОВ

04073, Україна, Київ, пр. Степана Бандери, 13-В, літера «А»

Тел. 044 538 14 70; факс 044 538 14 71

<https://www.schneider-electric.ua>

E-mail: [ua.ccc@schneider-electric.com](mailto:ua.ccc@schneider-electric.com)

Вироблено на спільному підприємстві – завод «Delixi Electric Ltd.»

Мекенжайлары: Delixi Electrical High-Tech Industry Park, Liushi, Zhejiang, 325604, PRC

Импорттаушы/шағым қабылдаушы тарап:

«Шнейдер Электрик» ЖШС, Қазақстан Республикасы, Алматы қаласы, 050009, Абай даңғылы, 151/115.

Тел. +7/727/3970400, [www.schneider-electric.com/kz](http://www.schneider-electric.com/kz), [www.dekraft.com](http://www.dekraft.com)

E-mail: [kz-ccc@kz.schneider-electric.com](mailto:kz-ccc@kz.schneider-electric.com)

«Delixi Electric Ltd.» бірлескен кәсіпорын зауытта өндірілген.

Мекенжай: Delixi Electrical High-Tech Industry Park, Liushi,

Zhejiang, 325604, PRC

Уәкілетті жеткізуші:

«Шнейдер Электрик Бел» ЖШҚ

220007, Беларусь, Минск, Московская көш., 22-9

Тел.: +375-17-236-96-23, факс: +375-17-236-95-23

E-mail: [blr.ccc@schneider-electric.com](mailto:blr.ccc@schneider-electric.com)

<https://www.schneider-electric.by>, [www.dekraft.com](http://www.dekraft.com)

«Delixi Electric Ltd» бірлескен кәсіпорын зауытта өндірілген.

Мекенжай: Delixi Electrical High-Tech Industry Park, Liushi, Zhejiang, 325604, PRC

### Қабылдау туралы куәлік

Моторлы жетек МЭЖ, Кеден Одағының Техникалық регламентінің, УкрСЕПРО талаптарына сәйкес келеді және пайдалануға жарамды болып танылған.

Дайындалған күні:

Дайындаушының техникалық бақылау мөртаңбасы